

PAIR **DEUTSCHE TECHNICAIR** Since 1997

Agent Exclusif

Votre Spécialiste en Air Comprimé, Vide industriel et Manutention



MADE IN GERMANY



Part of the KION Group





Chimie Parachimie



Agroalimentaire



Mines



Energie



Oil & Gaz



BTP



Papier & Carton



Textile



Industrie Generale

Compresseurs d'air industriels et traitement de l'air



Compresseurs d'Air stationnaires à vis lubrifiées

Vitesse fixe ou vitesse variable basse pression – de 5 à 13 bar : selon votre application, de 2,2 à 355 kW

Les compresseurs à vis BOGE se distinguent par leur fiabilité maximale, leur fonctionnement ultra-efficace et leur extrême facilité d'entretien. A régulation de fréquence ou à accouplement direct, ces machines robustes sont la colonne portante de l'industrie.

Série S-4: Cette génération permet non seulement d'obtenir d'excellents résultats en termes d'économies d'énergie, elle marque également une percée en ce qui concerne le niveau d'insonorisation et la faible maintenance.



Compresseurs à vis non lubrifiées

La série SO de BOGE produit un air comprimé exempt d'huile de la plus haute qualité : la dernière génération de la Série SO définit un nouveau standard en matière de compresseurs à vis sans huile dotés d'une puissance d'entraînement comprise entre 45 et 335 kW. Les rendements élevés obtenus avec des besoins énergétiques faibles, le fonctionnement silencieux et la conception ne nécessitant qu'un faible entretien des compresseurs incarnent les marques de fabrique de la série.



Compresseurs à piston

Ces compresseurs constituent depuis plus d'un siècle l'épine dorsale de votre alimentation en air comprimé. Le secret de leur grande fiabilité et puissance repose également dans le nombre limité de composants de qualité supérieure, qui permettent une maintenance minimale et une utilisation à température ambiante élevée.

Pressions de 8 à 40 bar

Compresseurs à piston lubrifiés à l'huile ou à piston sans huile



Traitement de l'air

Séparateur Huile-eau : permet aux opérateurs de compresseurs de traiter l'air comprimé sans intervention extérieure.

Convertisseur BOGE convertit l'huile et les hydrocarbures en eau et en CO². Il fournit donc constamment un air comprimé d'une pureté classe 0.

Récupération de chaleur,

Filtres à air comprimé,

Générateurs d'azote

Générateurs d'Oxygène

Sécheurs frigorifiques,

Séparateur centrifuge

Contrôleurs/systèmes de gestion intelligents

Systèmes d'air respirables BOGE suppriment les éléments irritants de l'air comprimé afin de fournir une réserve fiable d'air respirable.



Compresseurs d'air industriels et traitement de l'air



LA SÉRIE BLUEKAT DE BOGE

La Série bluekat de BOGE produit un air comprimé exempt d'huile de classe 0, sans nécessiter une élimination coûteuse des condensats. Ce principe est entièrement sûr et d'une rentabilité imbattable. Il est parfaitement adapté notamment aux applications industrielles sensibles.



BOGE CONVERTER BC 110

Le convertisseur BOGE Converter assure, pour ce qui concerne la teneur en huile résiduelle, une qualité constante de l'air comprimé de classe 0 conforme ISO 8573-1 et un condensat sans huile. Pour ce faire, un catalyseur transforme les huiles et hydrocarbures présents dans l'air comprimé en eau et CO₂. Contrairement aux systèmes **filtrants** conventionnels, tels que le charbon actif, la qualité de l'air est constante. Par ailleurs, la qualité de l'air comprimé ne dépend pas de la teneur en hydrocarbures de l'air ambiant, contrairement aux compresseurs sans huile. Ainsi, BOGE Converter est la seule technologie du marché en mesure de fournir durablement une teneur en huile résiduelle de classe 0.

NOUVEAUTÉ

Compresseurs Mobiles



PDP15 | PDP20 | PDP28 | PDK33 | PDP35

Compresseurs mobiles d'air à vis de 2 – 5 m³/min de 7 à 12 bars

Depuis plus de 30 ans Atmos a développé et produit des blocs vis dans leurs propre usine. Tolérances de précision de 0,001mm sont essentiels pour garantir une efficacité maximale des compresseurs. Ces compresseurs sont conçus pour:

- Environnement corrosif des zones balnéaires de l'Amérique du Sud
- Des températures extrêmes de la péninsule Arabique
- Les **filtres** et les séparateurs qui sont conçus spécialement pour



PDK33 | PDP35 | PDK60 | PDP65 | PDP95 | PDP100

Compresseurs mobiles d'air à vis de 5 – 11 m³/min de 7 à 12 bars

Atmos offre une large gamme des options supplémentaires, hautement fiables et économes en énergie adaptés à toutes les applications. Il y a des nombreuses options pour améliorer la qualité de votre air comprimé, des paquets d'hiver, des générateurs intégrés, et des **configurations** pour des zones de sécurité, par exemple raffineries et plates-formes.



Compresseur mobile d'air à vis PDP190

Compresseurs mobiles d'air à vis allant jusqu'à 25 m³/min de 8 à 14 bars

Les grandes dimensions du refroidisseur d'huile permettent l'opération dans les températures très chaudes.

- Les **filtres** et les séparateurs sont conçus spécialement pour les environnements poussiéreux.
- L'usage exclusif de composants de qualité supérieure garantit une longue durée de vie.
- La carrosserie est en acier galvanisé, protégé par un revêtement de la poudre distribué par procédé électrostatique et cuite à 180-200 degrés. Ce traitement **offre** ainsi une excellente.

Brises-Béton, Burineurs et Piqueurs

Brise-Béton : PUISSANCE et FIABILITE pour tous travaux de moyennes et grosses démolitions dans le secteur du BTP.

Burineurs et Piqueurs : PRECISION et EFFICACITE pour tous travaux de petites et moyennes démolitions dans le secteur du BTP et des mines et carrières.

POIGNEES ANTI-VIBRATILES

SILENCIEUX

MISE EN GROUPE OPTIMISEE

EFFICIENCE ENERGETIQUE



NOUVEAUTÉ

Gaz - Oxygène et Azote

Générateurs d'oxygène BOGE

Avec le générateur PSA d'oxygène BOGE, vous obtenez l'oxygène en fonction de vos besoins et vous vous libérez des conventions de livraisons rigides. Les difficultés d'approvisionnement, ainsi que la manipulation et le stockage à risque des réservoirs à haute pression font désormais partie du passé. Vous évitez les pertes par évaporation et vous ne rendez pas de résidus d'oxygène inutilisés, mais vous produisez sans frais

Générateurs d'azote BOGE

Devenez autonome: Plutôt que de dépendre de conventions de livraisons rigides, produisez vous-même votre azote grâce au générateur PSA d'azote BOGE. Vous bénéficierez alors des possibilités offertes par un système ultra flexible : la puissance, le débit et le degré de pureté peuvent être adaptés à vos besoins à tout moment. Ce système vous rend plus libre et plus efficace et est extensible et ré-équipable sans restriction – L'azote ajusté à vos besoins !



Vide Industriel

Un Arsenal répondant à vos Besoins



NASH 2BV Pompes à vide

Pompes à vide à anneau liquide compactes pour un fonctionnement économique, Un besoin en eau jusqu'à 50% inférieur à celui d'autres pompes à anneau liquide, Conception monobloc, Capacité : de 7 à 595 m³/h pour un vide jusqu'à 33 mbars abs.



NASH Vectra Pompes à vide et compresseurs

Disponibles en version standard économique (GL) ou version spécifique (XL) pour applications difficiles Appropriées aux contraintes de vide associées à une contre-pression élevée Absorbent sans difficulté de grandes quantités de liquide Capacité : de 195 à 4 860 m³/h pour un vide jusqu'à 31 mbars abs.



NASH 2BE3

Pompes à vide à anneau liquide de grandes capacités présentant une meilleure résistance à la corrosion Évacuation possible vers le haut ou sur le côté Système économiseur: recirculation interne du liquide de fonctionnement afin d'en diminuer la consommation Capacité : de 6 800 à 39 000 m³/h pour un vide jusqu'à 160 mbars abs.



NASH P2620

Pompes à vide à anneau liquide de grandes capacités présentant une meilleure résistance à la corrosion Capacité : de 25 000 à 39 000 m³/h pour un vide jusqu'à 160 mbars abs.



NASH TC/TCM

Pompes à vide à anneau liquide compactes à deux étages offrant un meilleur rendement pour une pression d'aspiration faible jusqu'à 27 mbar abs. Absorbent sans difficulté de grandes quantités de liquide Capacité : de 170 à 3 740 m³/h pour un vide de jusqu'à 27 mbars abs.



HOFFMAN LAMSON- Turbines Centrifuges Multi-étagées

De 100 m³/h à 50000 m³/h et - 0.5 Bar (abs) à 2.4 Bar (abs)

Depuis plus de 115 ans, les noms Hoffman® et Lamson® sont synonymes de surpresseurs / Blowers centrifuge et de solutions de vide. Hoffman & Lamson propose une large gamme de solutions de vide et de surpression pour un large éventail d'industries et d'applications .

Centrifuges sont reconnues pour leur qualité, leur fiabilité, vous pouvez faire confiance aux solutions de vide Hoffman & Lamson pour faire face à vos défis industriels les plus difficiles.



Blowers et pompes à vide



Blowers de 300 à 1000 mbar et de 0.34 à 152 m³/min

Conception innovante qui économise du temps et des problèmes de maintenance, et une armoire insonorisée qui réduit considérablement l'impact acoustique sur le lieu de travail.



Tous les avantages du groupe de soufflantes haute pression Pedro Gil dans le souffleur RNT, également connu sous le nom de système à trois lobes à basse pulsation et haute fréquence.



Turbo Compresseurs de 0.4~1.2 bar et de 5 à ~540 m³ /min Oil Free

Avec des vibrations minimales et un faible niveau sonore, la polyvalence de la technologie turbo se distingue par sa diversité fonctionnelle et son respect de l'environnement.

La série TPG offre différentes capacités et une puissance gamme entre 7,5kW et 500kW, et une plage de pression de 0,4 à 1,2ba (g). Par conséquent, ils offrent le plus gamme de produits diversifiée et compétitive en comparaison avec d'autres concurrents.



Pompes à vide Roots

La principale caractéristique de ces pompes est leur utilisation pour le pompage de matériaux contaminant les eaux usées et leur traitement des liquides associés de la pompe, ce qui les rend hautement écologiques. Ils sont idéaux pour les cycles de pompage extrêmement courts dans les grandes chambres.



Pompes à vide à vis

Pompes conçues avec une seule vis pour une large gamme de procédés chimiques et industriels. Deux rotors tournent dans des directions opposées sans se toucher ni se toucher le boîtier, correctement engrenés et logés dans l'unité de pompe et sans aucune fermeture de vanne de liquide. Les rotors sont synchronisés par une paire d'engrenages aspirant les gaz du processus de fermeture de liquide et les déplaçant, au moyen d'autres rotors vers la bride de décharge.



Chariots élévateurs



A Member of KION Group

Baoli, filiale du **Groupe KION** (Fenwick Linde, Still Om, Baoli et Voltas), leader mondial des fabricants de chariots élévateurs et chariots de magasinage,

Chariots élévateurs thermiques

- De 1,5 à 3,5 Tonnes Diesel et Gaz : Gamme KB
- De 4 Tonnes à 10 Tonnes : Gamme KB et Gamme S

Chariots élévateurs électriques

- De 1,5 à 3,5 Tonnes : Gamme KB avec batteries Européennes
- Chariots de magasinage
- Transpalette électrique : de 1,5 T à 2 Tonnes
- Gerbeurs électriques : de 1 T à 1,6 Tonnes
- Tracteurs d'entrepôts: jusqu'à 3 Tonnes



A Member of KION Group



Manutention et Levage



KULI HEBEZEUGE

Kuli Hebezeuge représente plus de 90 ans d'expérience dans la fabrication de palans et ponts roulants électriques fabriqués entièrement à Remscheid en Allemagne.

les machines Kuli adhèrent aux normes allemandes de la prévention des accidents, les normes DIN, les régulations FEM et EN/ISO et d'autres standards internationaux.

Le savoir-faire accumulé au long de ces années a permis de construire des appareils de manutention et levage compacts dotés d'une construction modulaire avec des composants permettant un usage économique et répondant à tous vos besoins.

- Palans électrique à câble
- Palans électrique à chaîne
- Ponts Roulants
- Sommier
- Accessoires: Coffrets électriques, lignes d'alimentations en PVC ou rails galvanisées, boites à boutons, etc.



Service Après Vente

Clé de réussite de Deutsche TechnicAir

Deutsche TechnicAir attache une attention particulière à son service après vente car nous sommes convaincus qu'il est la clé de notre réussite. La satisfaction de nos clients est notre principal objectif. Pour ce faire, nos équipes techniques sont formées par nos partenaires allemands afin de diagnostiquer et réparer nos produits dans les meilleurs délais offrant un service sans faille.

La Société Deutsche TechnicAir dispose de toute une équipe d'ingénieurs et techniciens prêts à auditer vos centrales d'air comprimé et à résoudre tous les problèmes relatifs à vos installations et ce, à tous les niveaux :

- Etudes et Installations
- Service après Vente
- Entretien: Remise en état de bloc vis, réparation mécanique, électrique et systèmes de régulation
- Contrats de Maintenance Préventifs / Curatifs
- Location de Compresseurs
- Audits de l'air et Bilan énergétique Industriel
- Formations techniques en matière de gestion de l'air comprimé



BOGE Best CAIR: 5 YEAR SECURITY

BOGE BEST CAIR™ vous permet d'étendre votre garantie d'usine pour les compresseurs à vis jusqu'à cinq ans : deux ans de garantie complète, trois ans de garantie prolongée. BEST CAIR™ fournit également une maintenance régulière, liée au fabricant, pour les nouveaux systèmes et les systèmes actuellement en service.



PAir Rental service



KULLI hebezeuge



Siège social: 58, Bd Moulay Ismail, Roches Noires, Casablanca, Maroc.

Succursale 138 Bd Ba Hmad, Belvédère, Casablanca, Maroc.

Tél. : +212 5 22 24 69 50 /51 - Fax : +212 5 22 24 69 49 - contact@dta.ma - www.dta.ma

